

## TECHNISCHE ASSISTENZ

- Eine leistungsfähige Struktur mit vielen Standorten:
- Technische Assistenz
  - Sachkundige Techniker weltweit
  - Versand der Ersatzteile binnen 24 Stunden
  - Fehlersuche in Echtzeit
  - Schulungen für verschiedene Zielgruppen

Ersatzteile



Schulungen



Technische Assistenz



## ANWENDUNGS- UND WERKZEUG-TECHNIK

- Prozessentwicklung
- technische Auslegung von Spritzformen,
- Schulung
- Technische Unterstützung am Einsatzort
- Spezifische Verfahrenstechnik (FillBalancer®, Spritzprägen, ...)
- Materialeleistungsprüfung

Auslegung einer Form



CRB



Kundentest



# REGENERATION

AUSRÜSTUNG

WERTSCHÖPFUNG



## REP international

15 rue du Dauphiné  
69960 CORBAS  
FRANCE

☎ : +33 472 215 353

Fax : +33 472 512 235

✉ [commercial@repinjection.com](mailto:commercial@repinjection.com)

[www.repinjection.com](http://www.repinjection.com)



**BRAZIL - REP Injetoras de Borracha**  
Rua Amorim Diniz, 60 - Room 01  
Jardim Jaú  
São Paulo - SP - 03630-040  
☎ : +55 11 2924 5954

**CHINA - URP**  
No.58 Hehua Road,  
LANGFANG ETDZ,  
Hebei province  
☎ : +86 316 6079075

**RUSSIA - REP** Материалы и Технологии  
111397, г. МОСКВА,  
Зеленый проспект, д. 20,  
этаж 7, пом. 1, ком. 23.  
☎ : +7 495 708 4486

**ITALY - REP Italiana**  
Via Galileo Ferraris 16/18  
10040 DRUENTO (TO)  
☎ : +39 11 42 42 154

**INDIA - REP Machines**  
Manufacturing Private Limited  
Plot No. 112, 4th Road,  
Jigani Industrial Area, II Phase  
Anekal Taluk, BANGALORE,  
Karnataka - 562106  
☎ : +91 98453 90426

**GERMANY - REP Deutschland**  
Sauergasse 5-7  
69483 WALD-MICHELBAACH  
☎ : +49 6207 9408 0

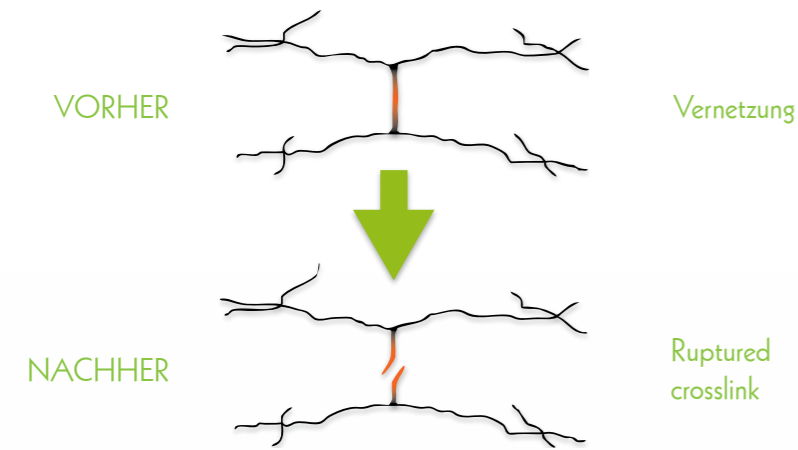
**UNITED STATES - REP Corporation**  
310 Katom Drive  
KODAK, Tennessee 37764  
☎ : +1 847 697 7210



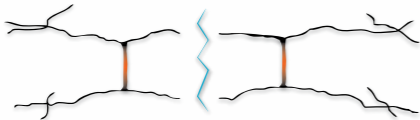
# REDUZIERTER MISCHUNGSKOSTEN, KEINE ABFALLENTSORGUNGSKOSTEN

Ziel der HSR-Technologie ist es, Gummiabfälle zu regenerieren und sie wieder in der Produktionskette einzusetzen. Dieses patentierte Verfahren kann auf alle nicht kontaminierten Gummi-Produktionsabfälle angewendet werden.

## DIE REGENERATION VON GUMMI



Ein WAHRER ERSATZ Ihrer Ausgangsmischung (nicht einfach nur ein aus einem Zerkleinerungsverfahren entstandener "Füllstoff")



## UNVERÄNDERTE MISCHUNGSEIGENSCHAFTEN

### EIN THERMO-MECHANISCHES VERFAHREN



- Keine chemischen Zusatzmittel
- Die Rezeptur bleibt unverändert
- Trifft für alle Gummitypen zu (außer Silikon)
- Es muss nur das Vulkanisierungssystem angeglichen werden

ROTOR / STATOR-KONZEPT MIT VARIABLEN PARAMETERN

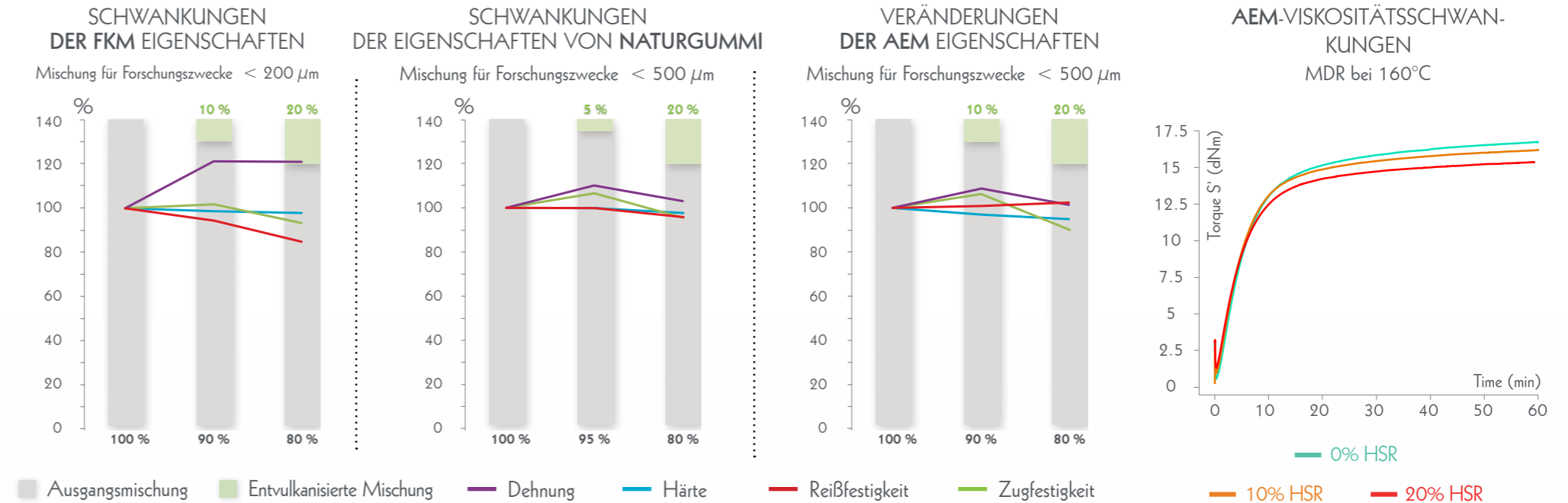
#### PROZESSPARAMETER

- Drehgeschwindigkeit
- Drehrichtung
- Druckregelung

→ Temperaturregelung: 80°C maximal, um die Mischung zu schonen und ihre Eigenschaften zu bewahren

## EINFLUSS AUF DIE URSPRÜNGLICHEN MECHANISCHEN EIGENSCHAFTEN

(Diese Ergebnisse können durch Feineinstellung des Vulkanisationssystems weiter optimiert werden).



## AUSRÜSTUNG

- Das REP-Netzwerk unterstützt Sie bei der Installation und Wartung der Maschine

