

STATOR

Fluidförderung mit
spritzgegossenen Pumpen Stator




MODULARITÄT UND VIELSEITIGKEIT

Flexible Presse, die die Herstellung einer **Vielzahl von Stator-Modellen** ermöglicht, von einem Volumen von wenigen Litern bis zu einer theoretisch unbegrenzten Dimension, die sich an die unterschiedlichen Anforderungen der **Verdrängerpumpen** anpasst.



Verschiedene **Materialien** je nach **Verwendungszweck** des fertigen Teils.

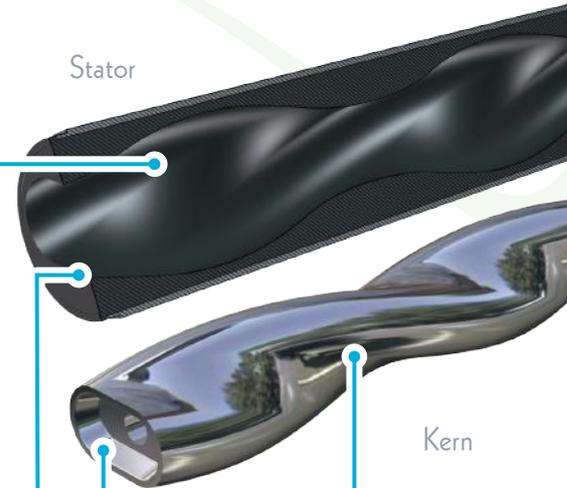
Verteilung von Flüssigkeiten mit **viskoser**, **abrasiver** oder **sensibler** Zusammensetzung:

- NBR
- HNBR
- EPDM
- FKM
- FFKM
- VQM
- usw.



Hohe Modularität und Flexibilität in Bezug auf die **gewünschte Statorlänge**.

Von **350, 3000 bis 5000 mm** und mehr!



Stator

Kern



Eine Vielzahl von **Durchmessern ist möglich**, von **170 bis 350 mm** und noch mehr!

Kompatibilität mit jeder Art von **geometrischem Design**.

Die Stärke der **H-Stator Maschine** von **REP** liegt in der **Anpassungsfähigkeit** für unterschiedliche **Materialien, Größen und Durchmesser**.



VORTEILE H-STATOR MASCHINE



1 PROZESS-OPTIMIERUNG

- Beherrschung der kontinuierlichen Einspritzung (ohne Stillstandszeiten) dank zweier sequenzieller Spritzeinheiten
- Konstanter Druck während des gesamten Zyklus
- Flexibles Design, das sich an Statorn aller Größen auf derselben Maschine anpasst
- Erweiterte Optionen für eine präzise Regelung und Prozessanalyse zur Maximierung der Qualität und Effizienz

2

STEIGERUNG DER LEISTUNG

- Kürzere Zykluszeit
- Eliminierung der Ausfallzeiten

3

VERBESSERUNG DER FORMQUALITÄT

- Keine Unterbrechung des Materialflusses und daher keine Fließmarkierungen und höhere Festigkeit
- Füllung und Umschaltedruck werden durch Drucksensoren im Inneren der Form gesteuert
- Präzise Steuerung der Formfüllung unabhängig von der Größe der Form.

4

KOMPAKTES DESIGN

- Geringerer Platzbedarf dank der Sicherheitslichtschranken
- Platzbedarf von weniger als 15 m² für die Produktion

5

ERGONOMISCHES DESIGN

- Leichter Zugang zu den Spritzeinheiten für die Materialbeladung
- Bequemer Zugang zum Formbereich
- Schnelle Montage und Fixierung der Formen
- Sofortige einfache Handhabung

TECHNISCHE DATEN - H00S20

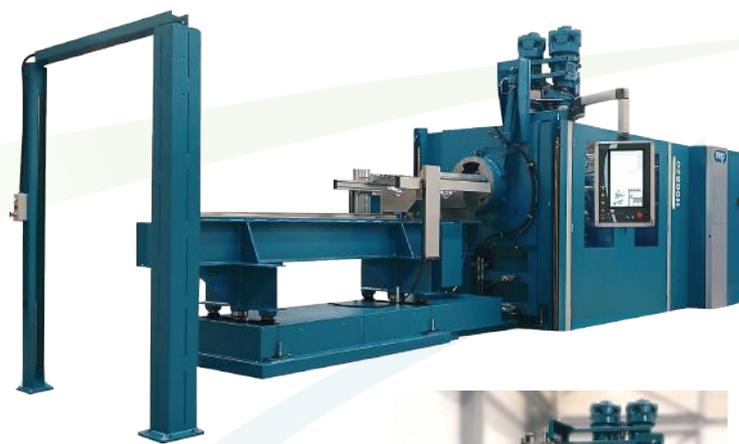
FORMTRÄGERRAHMEN				
Mindestgröße der Form	mm	Ø 350* / L 150*		
Maximale Formmaße	mm	Ø 3 000* / L 350*		
HYDRAULIKEINHEIT				
Pumpenleistung unter Druck	l/min	2 x 60		
Betriebsdruck	Bar	250		
Motorleistung	kW	15 x 2		
Inhalt Tankbehälter	l	280		
ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG				
Installierte Leistung, insg. (ohne Option)	kW	50		
RAUMBEDARF				
Länge x Breite	mm	8 400 x 1 900*		
Max. Höhe	mm	3 329		
Gewicht (mit Form, mit Öl aufgefüllt und mit allen Optionen)	kg	15 915		
SPRITZEINHEIT			Y2000	
Plastifizierung L/D		15		
Schneckendurchmesser	mm	56		
Schneckendrehzahl	U/min	0 - 110		
Mittleres Fördervolumen	cm ³ /min	2 900		
Heizleistung	kW	4,3		
Streifenabmessungen	mm	60 x 12		
Einspritzen				
Kolbendurchmesser	mm	63	70,5	81,5
max. Einspritzvolumen	cm ³	∞ (Begrenzung durch Form)		
max. Einspritzdruck	Bar	2 500	2 000	1 500
Heizleistung	kW	6,6		

*Standarddimensionen; kundenspezifische Anpassungen sind möglich.

KLEINE STATOREN ALS ALTERNATIVE

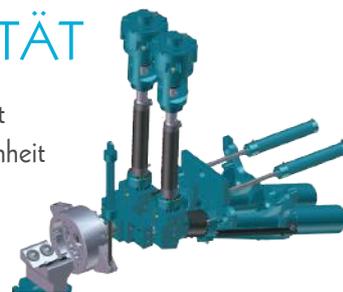


- Einspritzmöglichkeit bei einer Standardpresse
- Anpassung für kleinere Statorn von 335 bis 1500 mm.



UNBEGRENZTE EINSPRITZ-KAPAZITÄT

- Flexibles und modulares Design mit Integration einer doppelten Spritzeinheit
- Unbegrenzte Einspritzvolumen (gegeben durch die Begrenzung des gewünschten Volumens in der Form)



EINE SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNG

Alles aus einer Hand



Design und Konzeption der Form durch REP

In Verbindung mit dem Design des Stators und des Rohrs des Kunden



REP international

15 rue du Dauphiné, 69960 CORBAS - FRANCE

+33 472 215 353 - commercial@repinjection.com

www.repinjection.com

